



SURINKIMO IR PRIEŽIŪROS INSTRUKCIJA

POWER CLEAN®

SMART CLEAN®

ISTRUODI2HCE-EN.01



**MAGNETINIS SAVAIME
IŠSIVALANTIS PURVO
ATSKIRTUVO FILTRAS**



**MAGNETINIS SAVAIME
IŠSIVALANTIS PURVO
ATSKIRTUVO FILTRAS**

Modelis	Kodas	Dydis	Modelis	Kodas	Dydis
Tiesus	DF00700034	¾" L x ¾" L	Tiesus	DF01700034	¾" L x ¾" L
Tiesus	DF00700100	1" L x 1" L	Tiesus	DF01700100	1" L x 1" L
Tiesus	DF00700114	1" ¼ L x 1" ¼ L	Tiesus	DF01700114	1" ¼ L x 1" ¼ L
Tiesus	DF00700022	Ø22 x Ø22 mm	Tiesus	DF01700022	Ø22 x Ø22 mm
Tiesus	DF00700028	Ø28 x Ø28 mm	Tiesus	DF01700028	Ø28 x Ø28 mm
Reguliuojamas	DF00600034	¾" L x ¾" L	Reguliuojamas	DF01600034	¾" L x ¾" L
Reguliuojamas	DF00600100	1" x 1"	Reguliuojamas	DF01600100	1" x 1"
Reguliuojamas	DF00600022	Ø22 x Ø22 mm	Reguliuojamas	DF01600022	Ø22 x Ø22 mm
Reguliuojamas	DF00600028	Ø28 x Ø28 mm	Reguliuojamas	DF01600028	Ø28 x Ø28 mm

REIKALAVIMAI IR PERSPĖJIMAI



Prieš montuodami ar atlikdami komponentų techninę priežiūrą, atidžiai perskaitykite šioje instrukcijoje pateiktus nurodymus. Laikykite instrukciją saugioje vietoje, kad galėtumėte ja pasinaudoti ateityje.



PERSPĖJIMAS: Magnetinis laukas. Niekada nelaikykite magneto šalia širdies stimuliatorių, elektromedicinos prietaisų, bendrosios elektroninės įrangos, magnetinių kortelių ir pan., nes tai gali juos sugadinti arba sutrikdyti jų veikimą.

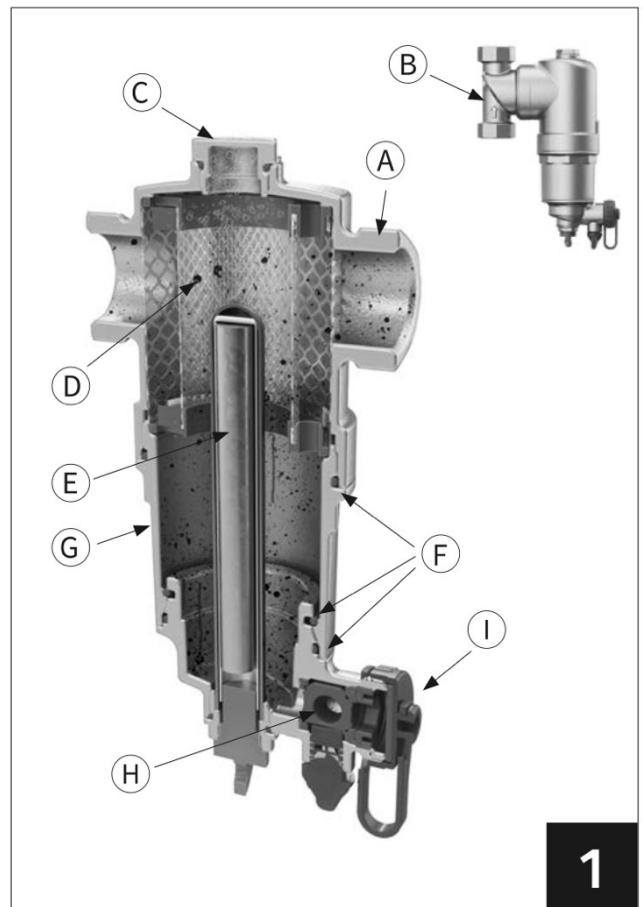


PERSPĖJIMAS: Karštas skystis. Nudegimų pavojus. Prieš pradėdami montavimo ir techninės priežiūros darbus įsitikinkite, kad vanduo sistemoje yra kambario temperatūros.

Norėdami sumontuoti polifosfato dozatorių, kreipkitės į kvalifikuotą santechniką, turintį teisę išduoti patvirtintą atitikties deklaraciją.

KOMPONENTAI (žr. 1 pav.)

- A. Viršutinė korpuso dalis su jungtimis
- B. Reguliuojamos įleidimo ir išleidimo angos (tik reguliuojamame modelyje)
- C. ½“ viršutinis dangtelis oro angos vožtuvui arba priedų įpylimui
- D. Speciali daugiasluoksnio filtro kasetė (vykdoma patento suteikimo procedūra)
- E. Magnetis
- F. O-formos sandariklis
- G. Apatinė korpuso dalis.
- H. Integruotas išleidimo čiapas
- I. Kamštis



PRISTATYMAS

Oro kondicionavimo sistemose nešvarumų atskirtuvas atskiria jose esančias priemaišas, ypač sudarytas iš smėlio ir rūdžių dalelių, surinkdamas jas į didelę nuosėdų kamerą, iš kurios jos gali būti pašalinamos net ir sistemos veikimo metu. Yra pateikiamos montuoti ant horizontalių arba vertikalų vamzdžių skirtos versijos ir versija su magnetu, rekomenduojama dėl didelio efektyvumo atskiriant geležies priemaišas.

SUMONTAVIMAS (SANTECHNIKAMS) – žr. 2

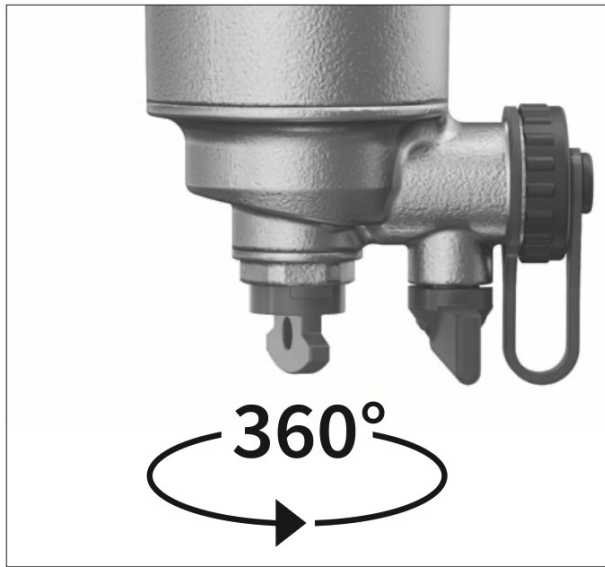
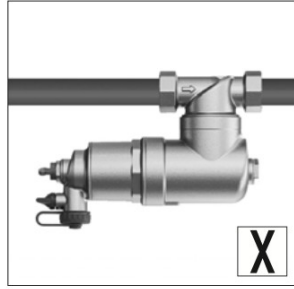
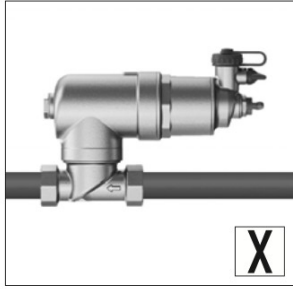
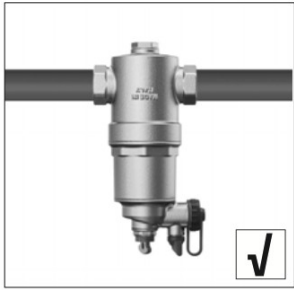
Prieš montuojant naujoje sistemoje, iš vamzdynų turi būti išplauti nešvarumai ir atliekos. Prieš montuojant esamoje sistemoje, ją reikia išvalyti ir atlikti apsauginio sluoksnio suformavimo procedūrą.

Produktą geriausia įrengti grįžtamojo kontūro pradžioje prieš įėjimą į katilą, kad būtų sulaukyti katilą ir cirkuliacinius siurblius galintys sugadinti nešvarumai. Taip pat techninės priežiūros tikslais rekomenduojama įrengti specialius uždarymo vožtuvus. Viršutinėje nešvarumų atskirtuvo dalyje yra srieginė jungtis su dangteliu, prie kurios galima pritvirtinti automatinį oro išleidimo vožtuvą, kad būtų lengviau išleisti dujas. Jei įrengtas automatinis oro išleidimo vožtuvas, nuimkite dangtelį ir prisukite vožtuvą. Viršutinė jungtis yra ½” visų nešvarumų atskirtuvų modeliuose.

Kad nešvarumų atskirtuvas veiktų tinkamai, jis turi būti montuojamas vertikaliai.

Reguliuojamas nešvarumų atskirtuvas gali būti montuojamas tiek vertikaliai, tiek horizontaliai išdėstytuose vamzdžiuose, nes jungiamasis trišakis gali pasisukti 360° aplink savo ašį.

Versijoje su horizontalia jungtimi šilumos perdavimo skysčio srauto kryptis yra nesvarbi, o versijoje su reguliuojamu T jungtimi reikia vadovautis srauto kryptį rodančia rodykle. Oro išleidimo vožtuvą galima pasukti 360° ir taip nukreipti išleidimą ten, kur tai yra tinkamiausia, be būtinybės sustabdyti sistemą.



Nešvarumų atskirtuve susikaupusių nešvarumų kiekis priklauso nuo sistemos būklės. Atlikite ĮPRASTĄ VALYMĄ ir YPATINGĄ VALYMĄ laikydamiesi rekomenduojamų terminų.

ĮPRASTAS VALYMAS

Šildymo sezonu kas tris mėnesius atlikite įprastą valymą.

Procedūra:

1. Išjunkite katilą ir įsitikinkite, kad sistemos vandens temperatūra yra lygi aplinkos temperatūrai.
2. Užsirašykite katilo slėgio matuoklio rodomą sistemos darbinį slėgį*.
3. Uždarykite įleidimo atjungimo vožtuvą (sistemos pusėje).
4. Išsukite magnetą E iš nešvarumų atskirtuvo apačios.
5. Atsukite dangtelį I ir po juo pastatykite kibirą. Atidarykite išleidimo čiaupą.
6. 2–3 sekundėms atidarykite išleidimo čiaupą H, atsargiai uždarykite ir palaukite kelias sekundes. Šią operaciją atlikite dar kartą.
7. Vėl uždėkite dangtelį I.
8. Vėl pritvirtinkite magnetą E ir vėl atidarykite uždarymo vožtuvus.
9. Vėl įjunkite sistemą.

YPATINGAS VALYMAS – KRUOPŠTUS VALYMAS

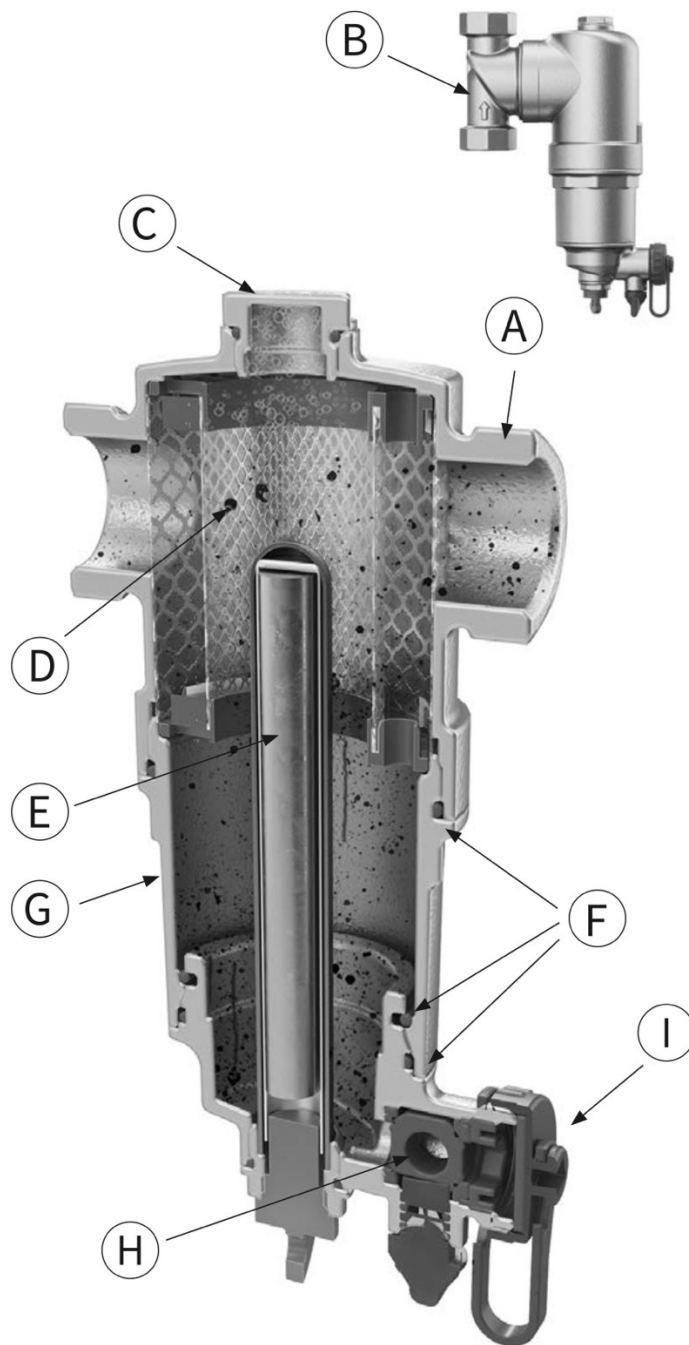
Ypatingą valymą atlikite bent kartą per metus.

Procedūra:

1. Išjunkite katilą ir įsitikinkite, kad sistemos vandens temperatūra yra lygi aplinkos temperatūrai.
2. Užsirašykite katilo slėgio matuoklio rodomą sistemos darbinį slėgį*.
3. Uždarykite atjungimo vožtuvus prieš ir po nešvarumų atskirtuvo, kad izoliuotumėte sistemos dalį, kurioje jis įrengtas.
4. Išsukite magnetą E iš nešvarumų atskirtuvo apačios.
5. Sumažinkite slėgį naudodami slėgio mažinimo vožtuvą ir vamzdžių raktu atsukite apatinę korpuso dalį.
6. Išimkite filtro kasetę D.
7. Nuplaukite filtrą ir kitus komponentus po tekančiu vandeniu.
8. Įdėkite filtro kasetę D atgal į viršutinę dalį.

9. Vamzdžių raktu prisukite apatinę dalį.
10. Vėl uždėkite magnetą E.
11. Patikrinkite, ar išleidimo vožtuvas H yra uždarytas ir užsandarintas dangteliu I.
12. Vėl atidarykite atjungimo vožtuvus.
13. Vėl paleiskite sistemą, atstatydami 2* žingsnyje nurodytą slėgį.

* prireikus žr. katilo naudojimo ir priežiūros instrukciją.



GARANTIJA

Nešvarumų atskirtuvui suteikiama 2 metų garantiją nuo pirkimo datos.
Garantija neapima gedimų, atsiradusių dėl šioje instrukcijoje pateiktų nurodymų nesilaikymo.

APLINKOSAUGA

Produktas turi būti šalinamas pagal vietinius teisės aktus.

6

TECHNINIAI DUOMENYS

Didžiausias darbinis slėgis	10 bar (1000 kPa)
Didžiausia skysčio temperatūra	110 °C
Magnetas	Neodimio, magnetinė indukcija B=1,4T (14 000 G)
Filtrai	Trijų sluoksnių AISI 304 nerūdijančio plieno sietelis
Tinkami skysčiai	Vanduo Vandens + glikolio tirpalas (iki 50%)
Sriegio korpuso medžiaga	Žalvaris CW 617N UNI EN 12165
Jungtys	F UNI-EN-ISO-228 /suspaudimas variniam vamzdžiui (priklausomai nuo versijos)
Srauto koeficientas Kv	Modelis su horizontalia jungtimi: 12,60 m ³ /val. (DN20 – ¾” – varis 22) 17,90 m ³ /val. (DN25 – 1” – varis 28) Modelis su reguliuojama jungtimi: 8,6 m ³ /val. (DN20 – ¾” – varis 22) 10,70 m ³ /val. (DN25 – 1” – varis 28)