

MANUFACTURER STATEMENT OF PERFORMANCE

n° 005/24

1. The manufacturer **GIACOMINI S.p.A.** located in Italy, San Maurizio d'Opaglio (NO) - Via per Alzo, n. 39, under its own responsibility **ATTESTS** that:

Gamintojas GIACOMINI S.p.A., esantis Italijoje, San Maurizio d'Opaglio (NO) - Via per Alzo, Nr. 39, savo atsakomybe ATSAKO, kad:

2. The products designated as:

Produktai, žymimi kaip:

*Valves with thermostatic option for radiators with dynamic flow balancing (straight), iron pipe
Vožtuvai su termostatine galimybe radiatoriams su dinaminiu srauto balansavimu (tiesūs), geležinis
vamzdis*

3. Belonging to the series:

Priklausymas serijai:

R402DB

4. Destined to be used in the following applications and according to the following use limits:

Skirta naudoti toliau nurodytoms reikmėms ir laikantis toliau nurodytų naudojimo ribų:

Fluids: water and glycol-based solutions (max. 30 %)

Temperature range: 5÷95 °C

Max. working pressure: 16 bar with worksite protection cover 10 bar in combination with thermostatic heads

Max. differential pressure with thermostatic heads: 1,5 bar (150 kPa)

Skysčiai: vandens ir glikolio pagrindu pagaminti tirpalai (ne daugiau kaip 30 %)

Temperatūros diapazonas: 5÷95 °C

Didžiausias darbinis slėgis: 16 bar su darbo vietos apsaugos dangčiu 10 bar kartu su termostatinėmis galvutėmis

Didžiausias diferencinis slėgis su termostatinėmis galvutėmis: 1,5 bar (150 kPa)

5. are designed with threads according to **UNI EN ISO 228-1:2003** "Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads - Part 1: Dimensions, tolerances and designation".

suprojektuoti su sriegiais pagal UNI EN ISO 228-1:2003 „Vamzdžių sriegiai, kai ant sriegių nesudaromos sandarios jungtys. 1 dalis: Matmenys, leistinosios nuokrypos ir žymėjimas“.

6. The composition, the requirements and the dimensional tolerances of the brass alloys rods for the forging phase are in compliance with **UNI EN 12165:2016** "Copper and copper alloys - Wrought and unwrought forging stock".

Žalvario lydinių strypų, skirtų kalimo etapui, sudėtis, reikalavimai ir matmenų nuokrypiai atitinka UNI EN 12165:2016. „Varis ir vario lydiniai. Dirbtinis ir nedarbtinis kaltinis ruošinys“.

7. The composition, the requirements and the dimensional tolerances of the brass alloys rods made by wire drawing or extrusion process and for machining process are in compliance with **UNI EN 12164:2016**. "Copper and Copper alloys – Rod for free machining purposes".

Žalvario lydinių strypų, pagamintų vielos tempimo arba ekstruzijos būdu ir skirtų mechaniniam apdirbimui, sudėtis, reikalavimai ir matmenų nuokrypiai atitinka UNI EN 12164:2016. „Varis ir vario lydiniai. Laisvojo apdirbimo strypai“.

8. The subject valves are also manufactured respecting design and production processes in compliance with the requirements of **UNI EN ISO 9001:2015** standard.

Šie vožtuvai taip pat gaminami laikantis projektavimo ir gamybos procesų, atitinkančių UNI EN ISO 9001:2015 standarto reikalavimus.

S. Maurizio D'Opaglio, 12/12/2024

Signed for and on behalf of Giacomini S.p.A.

Chief Technical & Quality Officer

Eng. Guido Galliani

This statement has been issued on a voluntary basis and is not to be considered as drafted in accordance with the Construction Products Regulation (EU No 305/2011).

Šis pareiškimas paskelbtas savanoriškai ir nelaikytinas parengtu pagal Statybos produktų reglamentą (ES Nr. 305/2011).