



# SURINKIMO IR PRIEŽIŪROS INSTRUKCIJA

## POWER VENT®

ISTRU001HCE.EN.01



### DEGAZATORIUS SU HORIZONTALIA IR REGULIUOJAMA JUNGTIMI

Produktas	Kodas	Matmenys
POWER VENT (su horizontalia jungtimi)	DA00100034	¾" L x ¾" L
POWER VENT (su horizontalia jungtimi)	DA00100100	1" L x 1" L
POWER VENT (su horizontalia jungtimi)	DA00100114	1" ¼ L x 1" ¼ L
POWER VENT (su horizontalia jungtimi)	DA00100022	Ø22 x Ø22 mm
POWER VENT (su horizontalia jungtimi)	DA00100028	Ø28 x Ø28 mm
POWER VENT (su reguliuojama jungtimi)	DA00200034	¾" L x ¾" L
POWER VENT (su reguliuojama jungtimi)	DA00200100	1" L x 1" L
POWER VENT (su reguliuojama jungtimi)	DA00200022	Ø22 x Ø22 mm
POWER VENT (su reguliuojama jungtimi)	DA00200028	Ø28 x Ø28 mm

# REIKALAVIMAI IR PERSPĖJIMAI



Prieš montuodami ar atlikdami komponentų techninę priežiūrą, atidžiai perskaitykite šioje instrukcijoje pateiktus nurodymus. Instrukciją laikykite saugioje vietoje, kad galėtumėte ja pasinaudoti ateityje.



**PERSPĖJIMAS: Karštas skystis.** Nuplikymo pavojus. Prieš pradėdami montavimo ir techninės priežiūros darbus įsitikinkite, kad vanduo sistemoje yra kambario temperatūros.

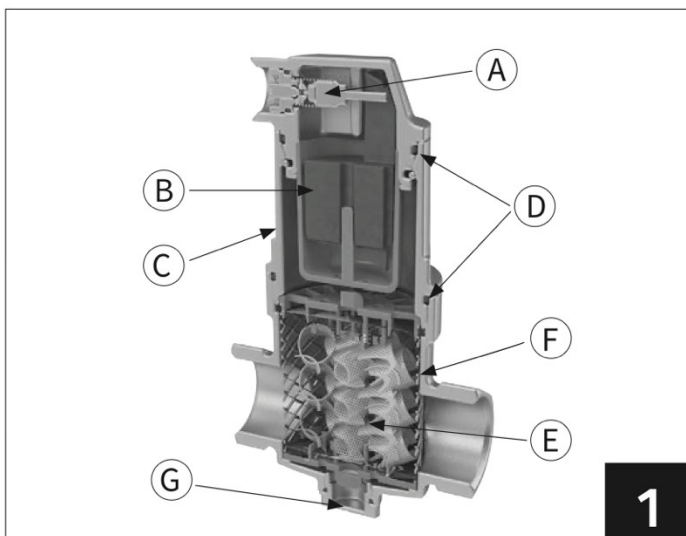


**PERSPĖJIMAS:** Šildymo sistemos atveju įrenginys turėtų būti montuojamas prie katilo išėjimo. Aušinimo sistemos atveju įrenginys turėtų būti montuojamas ant grįžtamojo vamzdžio.  
**PERSPĖJIMAS:** Prieš montuodami „Power Vent®“ degazatorių, kruopščiai išplaukite sistemą.

**Pasirūpinkite, kad polifosfato dozatorių įmontuotų kvalifikuotas santechnikas, galintis išduoti patvirtintą atitikties deklaraciją.**

## KOMPONENTAI (žr. 1 pav.)

- A) Oro išleidimo vožtuvas
- B) Plūdė
- C) Viršutinė korpuso dalis
- D) O formos sandariklis
- E) Naujoviška „AIR TRAP“ kasetė
- F) Apatinė korpuso dalis
- K) Apatinis ventiliacinis kamštis 1,25 cm



## PRISTATYMAS

„POWER VENT®“ degazatorius turi naujovišką „AIR TRAP“ kasetę, kuri atskiria sistemoje susidariusias oro burbuliukus nuo vandens. Į degazatorių patenkantis vandens srautas susiduria su „AIR TRAP“ kasetės pasipriešinimu, kuris surenka oro burbuliukus, kurie pasiekę tinkamą dydį pakyla į viršų ir yra išstumti automatinio oro išleidimo vožtuvo.

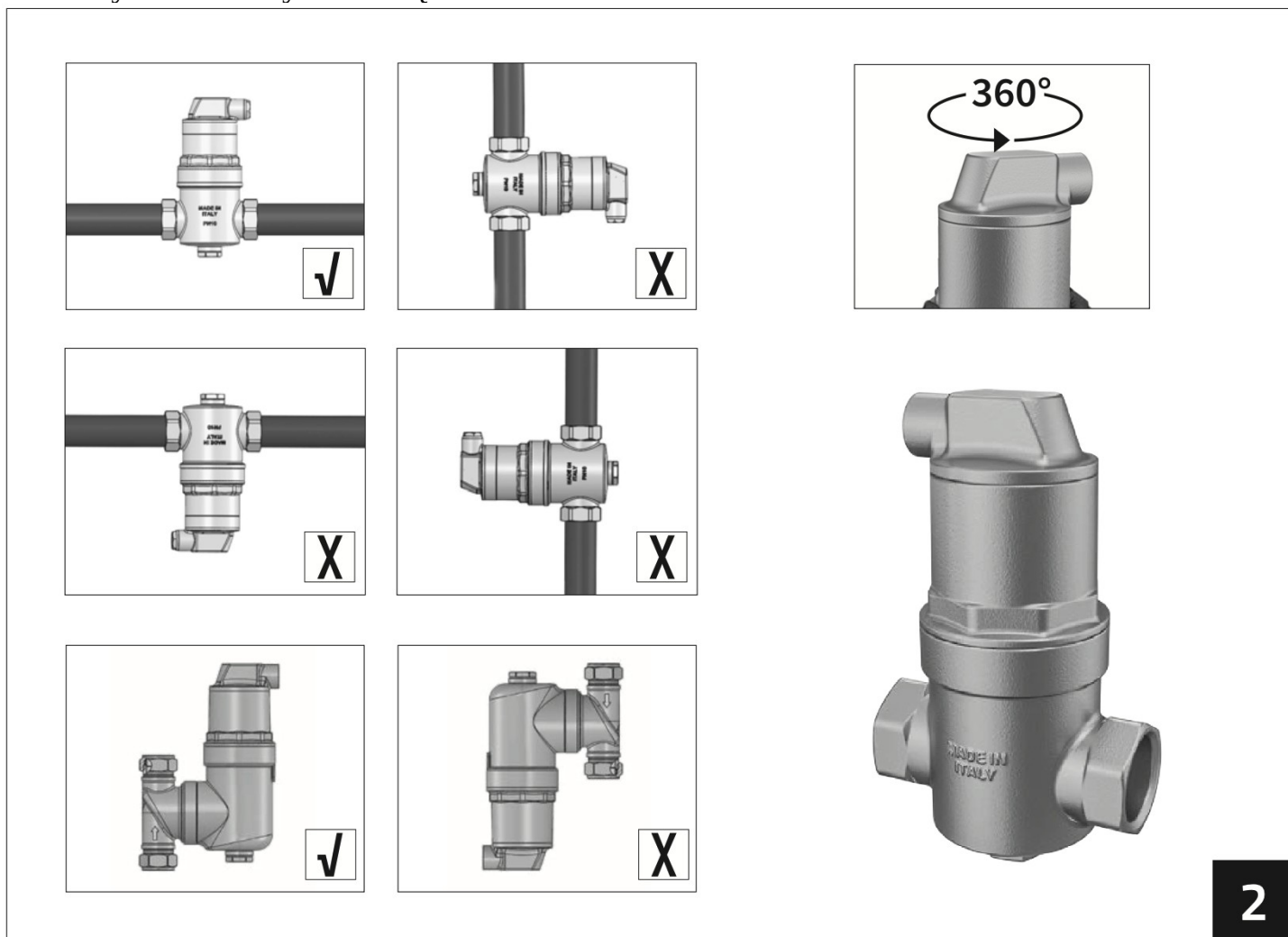
## SUMONTAVIMAS (SANTECHNIKAMS) – žr. 2

Montuoti šilčiausioje sistemos dalyje, nes tokioje vietoje lengviau susidaro mikroburbuliukai. Šildymo sistemose montuoti prie katilo išėjimo. Aušinimo sistemose montuoti ant grįžtamojo vamzdžio, prie aušinimo įrenginio (šaldytuvo) įėjimo. Prieš ir už degazatoriaus reikia sumontuoti uždarymo vožtuvus, kad būtų galima atlikti valymą ir techninę priežiūrą.

**Kad „POWER VENT®“ degazatorius veiktų tinkamai, jis turi būti montuojamas vertikaliai.**

Reguliuojamą deguonies šalinimo įrenginį galima montuoti ant vertikalių ir horizontalių vamzdžių, nes pasukama jungtis gali pasisukti 360° aplink savo ašį.

Versijoje su horizontalia jungtimi šilumos perdavimo skysčio srauto kryptis yra nesvarbi, o versijoje su reguliuojamu T jungtimi reikia vadovautis srauto kryptį nurodančia rodykle. Oro išleidimo vožtuvą galima pasukti 360° ir taip nukreipti išleidimą ten, kur tai yra tinkamiausia, be būtinybės sustabdyti sistemą.



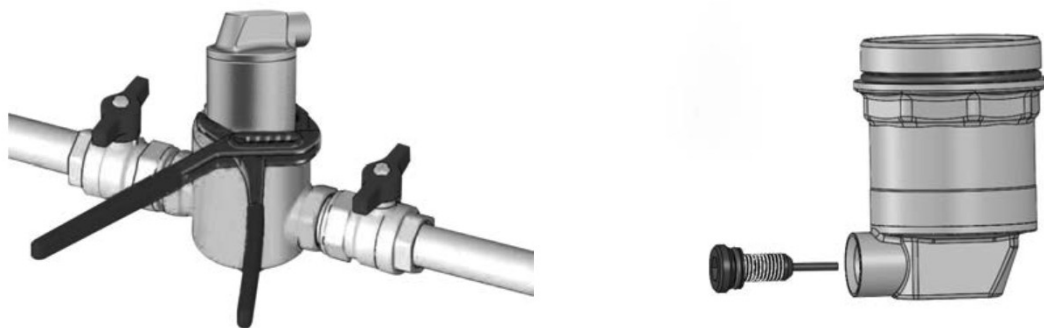
Prieš atlikdami techninę priežiūrą, uždarykite vožtuvus prieš ir po degazatoriaus, tada vamzdžių raktu atsukite viršutinę korpuso dalį.

Išėmę ir išvalę kasetę, įdėkite ją atgal į korpusą.

Jei oro išleidimo vožtuvas nesandarus, jį reikia išimti arba pakeisti. Tai atlikite šiuos veiksmus: nuimkite dangtelį ir raktu atsukite bei išimkite oro išleidimo vožtuvą, tada jį išvalykite.

Norėdami įdėti strypą į plūdę, apverskite viršutinę degazatoriaus dalį ir prisukite oro išleidimo vožtuvą atgal.

Degazatoriaus apačioje yra ½ colio srieginė jungtis su kamščiu skirta išleidimo vožtuvui prijungti.

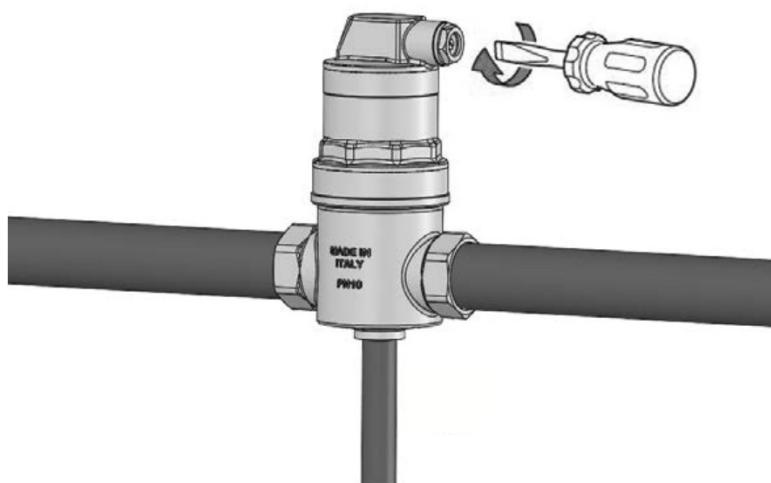


3

## RIEŽIŪRA (SANTECHNIKAMS) – žr. 4 pav.

Svarbu užtikrinti, kad varžtas visada būtų atsuktas ir oras būtų automatiškai išleidžiamas.

Varžtą galima priveržti, kad būtų užblokuotas automatinis oro išleidimo vožtuvo veikimas.



4

4

## GARANTIJA

Degazatoriui suteikiama 2 metų garantiją nuo pirkimo datos. Garantija neapima gedimų, atsiradusių dėl šioje instrukcijoje pateiktų nurodymų nesilaikymo.

Produktas turi būti šalinamas pagal vietinius teisės aktus.

## TECHNINIAI DUOMENYS

Didžiausias darbinis slėgis	10 bar (1000 kPa)
Didžiausias išleidimo slėgis	10 bar (1000 kPa)
Min./maks. sistemos temperatūra	- 10 °C (su glikoliu) +110 °C
Tinkami skysčiai	Vanduo, vanduo + glikolis 30%
Sriegio medžiaga	Žalvaris CW 617N UNI EN 12165
Sandarinio poveržlės	Peroksidu kietintas EPDM
Plūdė	Svirties tipas, polipropileno derva
Spyruoklė	AISI 302 nerūdijantis plienas
„AIR TRAP“ kasetė	AISI 302, PA 66 FV nerūdijantis plienas
Jungtys	F UNI-EN-ISO-228 /varinio vamzdžio užspaudimas (priklausomai nuo versijos)
Srauto koeficientas Kv	<b>Tiesus modelis:</b> DN 20 (¾" - ø22): Kv (m <sup>3</sup> /val.) 12,66 DN 25 (1" - ø28): Kv (m <sup>3</sup> /val.) 20,44 DN 32 (1" ¼): Kv (m <sup>3</sup> /val.) 21,83 <b>Reguliuojamas modelis:</b> DN 20 (¾" - ø22): Kv (m <sup>3</sup> /val.) 9,50 DN 25 (1" - ø28): Kv (m <sup>3</sup> /val.) 10,30

## VARIANTAS – PLASTIKINĖ VERSIJA (žr. 5)

Didžiausias darbinis slėgis	6 bar (600 kPa)
Didžiausias išleidimo slėgis	6 bar (600 kPa)
Min./maks. sistemos temperatūra	0 °C - 110 °C



5