

MANUFACTURER STATEMENT OF PERFORMANCE

n° 012/24

1. The manufacturer **GIACOMINI S.p.A.** located in Italy, San Maurizio d'Opaglio (NO) - Via per Alzo, n. 39, under its own responsibility **ATTESTS** that:

Gamintojas GIACOMINI S.p.A., esantis Italijoje, San Maurizio d'Opaglio (NO) - Via per Alzo, Nr. 39, savo atsakomybe ATSAKO, kad:

2. The products designated as:

Produktai, žymimi kaip:

Compact magnetic filter-dirt separator

Kompaktiškas magnetinis filtras-nešvarumų separatorius

3. Belonging to the series:

Priklausymas serijai:

R145XC

4. Destined to be used in the following applications and according to the following use limits:

Skirta naudoti toliau nurodytoms reikmėms ir laikantis toliau nurodytų naudojimo ribų:

Fluid: water, glycol-based solution (max. 50 % of glycol)

Skystis: vanduo, glikolio pagrindo tirpalas (ne daugiau kaip 50 % glikolio)

Temperature range: 5÷90 °C

Temperatūros diapazonas: 5÷90 °C

Max working pressure: 3 bar

Didžiausias darbinis slėgis: 3 bar

are designed with threads according to **UNI EN ISO 228-1:2003** "Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads - Part 1: Dimensions, tolerances and designation".

yra suprojektuoti su sriegiais pagal UNI EN ISO 228-1:2003 „Vamzdžių sriegiai, kai ant sriegių nesudaromos sandarios jungtys. 1 dalis: Matmenys, leistinosios nuokrypos ir žymėjimas“.

5. The composition, the requirements and the dimensional tolerances of the brass alloys rods for the forging phase are in compliance with **UNI EN 12165:2016** "Copper and copper alloys - Wrought and unwrought forging stock".

Žalvario lydinių strypų, skirtų kalimo etapui, sudėtis, reikalavimai ir matmenų nuokrypiai atitinka UNI EN 12165:2016. „Varis ir vario lydiniai. Dirbtinis ir nedarbtinis kaltinis ruošinys“.

6. The composition, the requirements and the dimensional tolerances of the brass alloys rods made by wire drawing or extrusion process and for machining process are in compliance with **UNI EN 12164:2016**. "Copper and Copper alloys – Rod for free machining purposes".

Žalvario lydinių strypų, pagamintų vielos tempimo arba ekstruzijos būdu ir skirtų mechaniniam apdirbimui, sudėtis, reikalavimai ir matmenų nuokrypiai atitinka UNI EN 12164:2016. „Varis ir vario lydiniai. Laisvojo mechaninio apdirbimo strypai“

7. The subject products are also manufactured respecting design and production processes in compliance with the requirements of **UNI EN ISO 9001:2015** standard.

Produktai taip pat gaminami laikantis projektavimo ir gamybos procesų, atitinkančių UNI EN ISO 9001:2015 standarto reikalavimus.

S. Maurizio D'Opaglio, 12/12/2024

Signed for and on behalf of Giacomini S.p.A.

Chief Technical & Quality Officer

Eng. Guido Galliani

This statement has been issued on a voluntary basis and is not to be considered as drafted in accordance with the Construction Products Regulation (EU No 305/2011).

Šis pareiškimas paskelbtas savanoriškai ir nelaikytinas parengtu pagal Statybos produktų reglamentą (ES Nr. 305/2011).